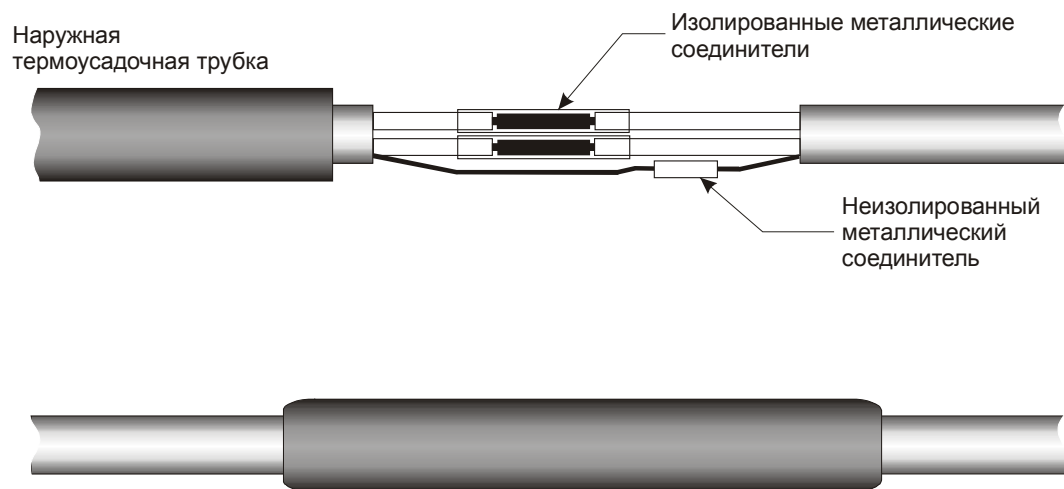
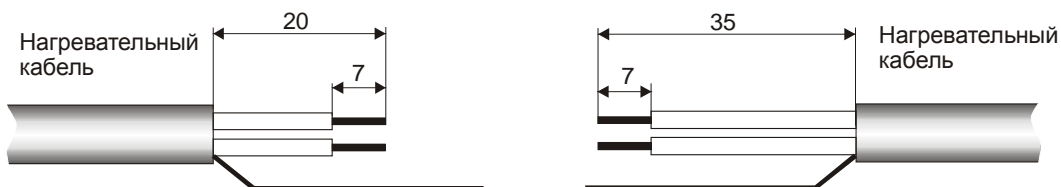


ИНСТРУКЦИЯ ПО СОЕДИНЕНИЮ И РЕМОНТУ ДВУХЖИЛЬНОГО НАГРЕВАТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ NEXANS TKXP/TXLP/2R



Насадка для высокотемпературного монтажного фена



Комплектация:

- Изолированный металлический соединитель для внутренних проводников сечением 0,5-1,0 мм²;
- Медная луженая соединительная трубка для заземляющего проводника (оплётки) сечением 1,5-2,5 мм²;
- Наружная термоусадочная трубка.

Необходимый инструмент:

- Универсальные монтажные клещи (DIN 46341);
- Высокотемпературный (строительный) фен с насадкой.

МУФТИРОВАНИЕ КАБЕЛЯ:

1. Разделайте нагревательный кабель и холодный конец, как показано на рисунке.
2. Наденьте наружную термоусадочную трубку на нагревательный кабель. Наденьте изолированные металлические соединители на жилы нагревательного кабеля и обожмите с помощью универсальных монтажных клещей, затем вставьте жилы холодных концов в изолированный соединитель с другой стороны и тоже обожмите клещами.
3. Осадите изолированные металлические соединители с помощью фена.
4. Дайте остыть соединению в течение 1-2 минут.
5. Соедините с помощью медного луженого соединителя сечением 1,5-2,5 мм² экранирующие оплётки концов нагревательных кабелей.
6. Сдвиньте наружную термоусадочную трубку на место соединения и усадите с помощью фена от центра в направлении обоих концов. Тепло от фена должно распределяться равномерно вокруг кабеля. Нельзя перегревать термоусадочные трубки, иначе они потеряют свои свойства усадки.
7. Время охлаждения муфты 5-10 минут. После этого замерьте с помощью омметра сопротивление нагревательного кабеля.

 Nexans